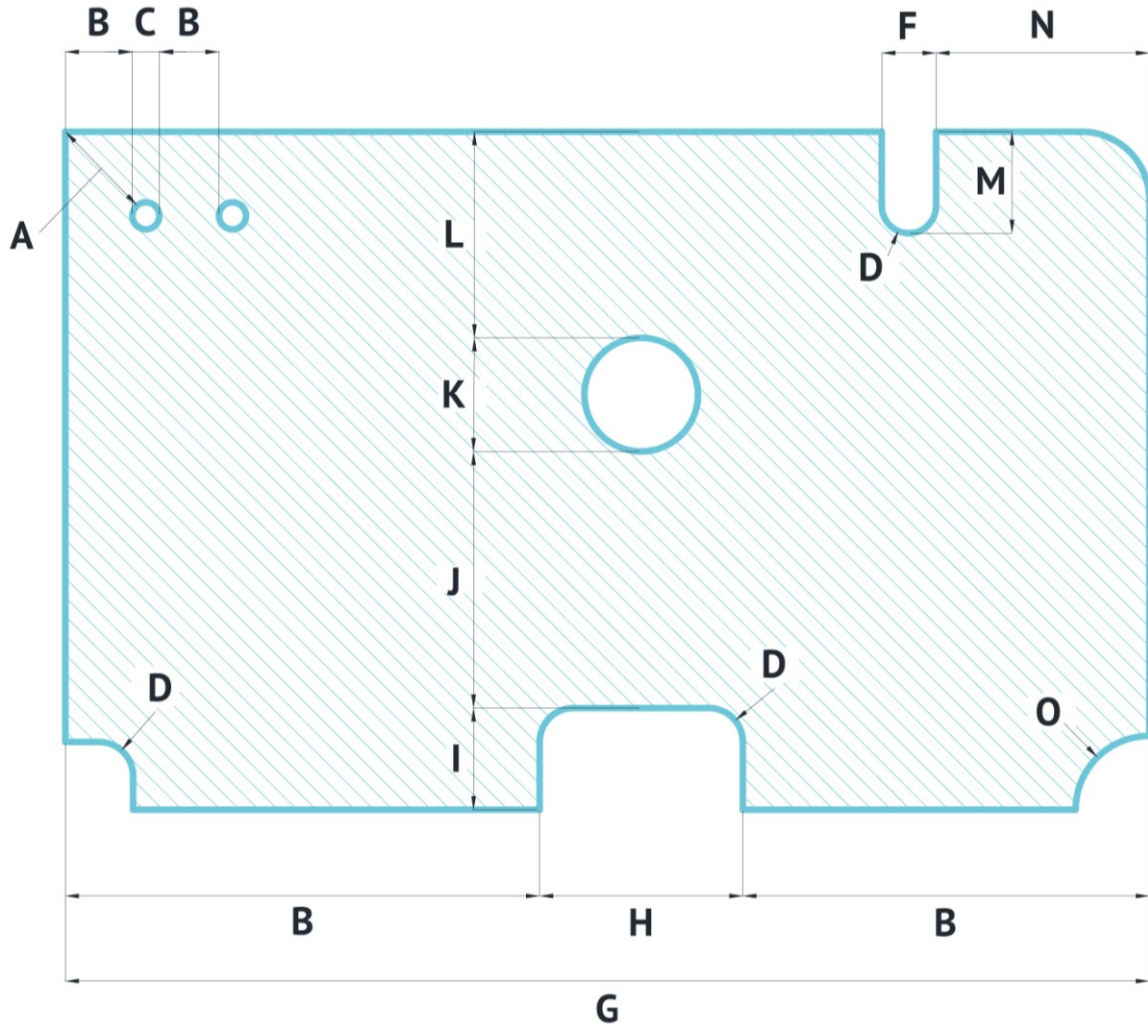


| | | | |
|--|--|----------------|----------------|
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> PONTEVEDRESA <i>From glass to everywhere.</i> </div> | INSTRUCCIÓN TÉCNICA | Número | Anexo IT-751/4 |
| | | Revisión | 00 |
| | Anexo Templado: situación y características de las manufacturas | Fecha revisión | 10/11/2016 |
| | | Página | 1 de 1 |



| LEYENDA ESQUEMA MANUFACTURAS | | |
|------------------------------|--|--------------------|
| Den. | Espesor > 6 mm. | Espesor < 6 mm. |
| A | Mínimo 4 veces E | Mínimo 3 veces E |
| B | Mínimo 2 veces E | Mínimo 1,5 veces E |
| C | Igual o mayor que el espesor E (mín. 5 mm.) | |
| D | No inferior al espesor E | |
| E | Espesor vidrio | |
| F | Mínimo 1/3 de G | |
| G | Longitud total lado pieza | |
| H | Máximo 1/3 de G | |
| I | Máximo H | |
| J | Espacio abajo desde vaciado | |
| K | Máximo J ó L | |
| L | Espacio arriba desde vaciado | |
| M | Mín. 2 veces el espesor Máx. 10 veces el espesor | |
| N | Mínimo 2 veces M | |
| O | Mínimo 55 mm. para acabado brillo | |

| AVELLANADOS Y TOLERANCIA | | |
|------------------------------|------|------|
| Avellanados siempre en 45° | | |
| Tolerancia en DIÁMETRO (mm) | +1,5 | -0,5 |
| Tolerancia en SITUACIÓN (mm) | +1,5 | -1,5 |
| Tolerancia DIMENSIONAL (mm) | +1 | -2 |
| Tolerancia POSICIONAL (mm) | +3 | -3 |