	INSTRUCCIÓN TÉCNICA	Número	Anexo IT-751/4
		Revisión	01
	Anexo Templado: vidrio clientes	Fecha revisión	08/08/2016
		Página	1 de 1

**VIDRIO PROPIEDAD CLIENTES:
PROCEDIMIENTO DE MANIPULACIÓN Y EMBALADO DEL VIDRIO
PARA POSTERIORMENTE SOMETERLO A TEMPLE**

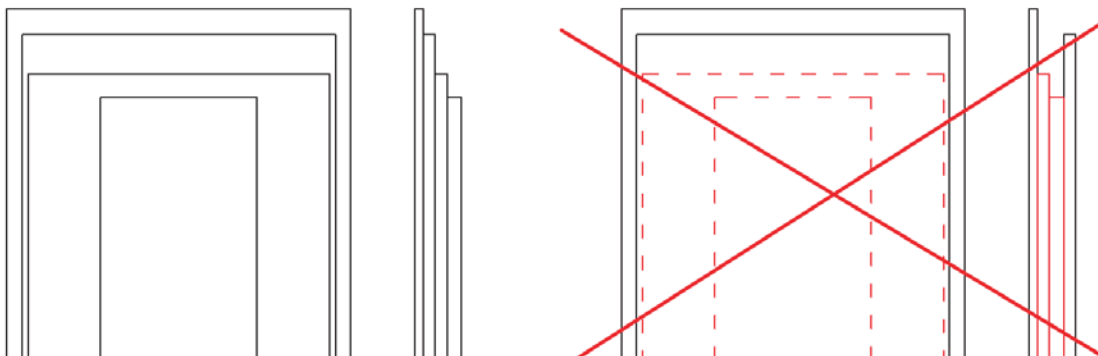
Una vez manufacturado el vidrio debe lavarse antes de que esté seco. Dicha tarea se hace preferentemente por orden de tamaños, de mayor a menor medida.

La manipulación debe realizarse con guantes para evitar huellas dactilares. A la hora de colocar el vidrio en caballetes debe tenerse en cuenta que las piezas de vidrio deben estar limpias y libres de elementos punzantes en la parte trasera y la base de apoyo. En caso contrario, si no se cumplen las condiciones descritas se aplicará un sobrecoste por limpieza.

Entre y por cada uno de los vidrios como protección debe incluirse:

- Tacos de corcho, libres de cola para que no dejen marcas en el vidrio. Han de ser distribuidos de manera que se proteja la zona perimetral aproximadamente a 10 ó 15mm. del borde del vidrio. Esto se hace para evitar que una vez flejado con plástico se rompan las esquinas por compresión.
- Colocar papel, asegurándose que cubre toda la superficie del vidrio y sobresale de éste al menos 10 mm. por cada lado.

A continuación se fleja con plástico retráctil.



*Izquierda: Colocación correcta. Orden de mayor a menor.
Derecha: Colocación incorrecta. Vidrios desordenados.*